

## NILO<sup>®</sup> 52

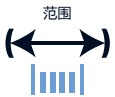
### 关键特性

设计为与各种软玻璃共用

在温度高达大约 565 °C (1050 °F) 的环境中热膨胀系数接近恒定

重要信息 我们将根据您要求的机械特性制造产品

## 您作为我们的客户可获得的关键优势



范围  
0.025mm 至 21mm  
(0.001" 至 0.827")



订购数量为 3m 至 3t  
(10 ft 至 6000 Lb)



交付: 3 周内



按客户规格制造线材



提供 E.M.S 服务



如何获得帮助  
技术支持

### NILO<sup>®</sup> 52 类型

- 圆线
- 条形或切割长度
- 扁线
- 异型线材
- 缆索/绞股

### 包装

- 线圈
- 线轴
- 条形或切割长度



\* Special Metals Group of Companies 的商品名

化学组成			规格	关键特性	典型应用
元素	最小百分比	最大百分比	ASTM F30	设计为与各种软玻璃共用。 在温度高达大约 565°C (1050°F) 的环境中热膨胀系数接近恒定。	软玻璃和陶瓷的各种玻璃-金属密封应用。
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL				
Mn	-	0.60	<b>名称</b>		
Si	-	0.30	W.NR 2.4478		
C	-	0.05	UNS N14052		
Cr	-	0.25	AWS 093		
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

密度	8.3 g/cm <sup>3</sup>	0.300 lb/in <sup>3</sup>
熔点	1450 °C	2640 °F
拐点	500 °C	930 °F
热导率	17 W/m·°C	118 btu·in/ft <sup>2</sup> ·h °F
膨胀系数	10.3 μm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

**成品的热处理**

*Nilo* 合金通常在退火条件下供货和使用（残余冷工处理会改变热膨胀系数）。  
退火时间可根据剖面厚度变化。

类型	温度		时间 (Hr)	冷却
	°C	°F		
退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空气或水

**性质**

状况	近似抗拉强度		近似工作温度	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	可达 +450	可达 +840
硬拉	700 – 900	102 – 131	可达 +450	可达 +840

上述抗拉强度为典型值。如果您需要不同的值，请问具体情况。