

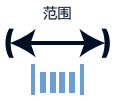
NILO® 48

关键特性

热膨胀系数设计为与软铅玻璃和钠钙玻璃的热膨胀系数相匹配

重要信息 我们将根据您要求的机械特性制造产品

您作为我们的客户可获得的关键优势



范围
0.025mm 至 21mm
(0.001" 至 0.827")



订购数量为 3m 至 3t
(10 ft 至 6000 Lb)



交付 : 3 周内



按客户规格制造线材



提供 E.M.S 服务



技术支持

NILO® 48 类型

- 圆线
- 条形或切割长度
- 扁线
- 异型线材
- 缆索/绞股

包装

- 线圈
- 线轴
- 条形或切割长度



* Special Metals Group of Companies 的商品名

化学组成			规格	关键特性	典型应用	
元素	最小百分比	最大百分比	ASTM F30	热膨胀系数设计为与软铅玻璃和钠钙玻璃的热膨胀系数相匹配。 高拐点	在温度高达 450°C (840°F) 的环境中运行的工业温控器。 玻璃-金属密封件	
Ni	48.00 nominal					
Fe	BAL		名称			
Mn	-	0.80				
Si	-	0.30				
C	-	0.05				
Cr	-	0.25				
P	-	0.025				
S	-	0.03				
Al	-	0.10				
						W.NR 1.3922
						W.NR 1.3926
			W.NR 1.3927			
			UNS K94800			
			AWS 092			

密度	8.2 g/cm ³	0.296 lb/in ³
熔点	1450 °C	2640 °F
拐点	460 °C	860 °F
热导率	16.7 W/m·°C	116 btu·in/ft ² ·h °F
膨胀系数	8.5 μm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 μm/m °C (20 – 300 °C)	4.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)

成品的热处理				
Nilo 合金通常在退火条件下供货和使用（残余冷工处理会改变热膨胀系数）。 退火时间可根据剖面厚度变化。				
类型	温度		时间 (Hr)	冷却
	°C	°F		
退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空气或水

性质				
状况	近似抗拉强度		近似工作温度	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	可达 +450	可达 +840
硬拉	700 – 900	102 – 131	可达 +450	可达 +840

上述抗拉强度为典型值。如果您需要不同的值，请询问具体情况。