

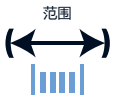
NILO[®] 36

关键特性

低膨胀率合金。在常温条件下可保持接近恒定的尺寸
在低温条件至大约 +500 °C (+930 °F) 的温度范围内膨胀系数很低
在低温环境中保持良好的强度和韧性

重要信息 我们将根据您要求的机械特性制造产品

您作为我们的客户可获得的关键优势



范围
0.025mm 至 21mm
(0.001" 至 0.827")



订购数量为 3m 至 3t
(10 ft 至 6000 Lb)



交付 : 3 周内



按客户规格制造线材



提供 E.M.S 服务



技术支持

NILO[®] 36 类型

- 圆线
- 条形或切割长度
- 扁线
- 异型线材
- 缆索/绞股

包装

- 线圈
- 线轴
- 条形或切割长度



* Special Metals Group of Companies 的商品名

化学组成			规格	关键特性	典型应用
元素	最小百分比	最大百分比	- 名称 W.NR 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	低膨胀率合金。在常温条件下可保持接近恒定的尺寸。 在低温条件至大约 +500°C (+930°F) 的温度范围内膨胀系数很低。在低温环境中保持良好的强度和韧性。	长度标准品 (测量基准) 温控杆 激光器组件 用于存储和运输液化气的储罐和管道
Ni	35.00	38.00			
Fe	BAL				
C	-	0.10			
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

密度	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
熔点	1430 °C	2610 °F
拐点	220 °C	430 °F
热导率	10.0 W/m·°C	69.3 btu·in/ft ² ·h °F
膨胀系数	1.5 μm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 μm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392 °F)

成品的热处理
Nilo 合金通常在退火条件下供货和使用 (残余冷工处理会改变热膨胀系数)。
 退火时间可根据剖面厚度变化。

	类型	温度		时间 (Hr)	冷却
		°C	°F		
用于达到最高的尺寸稳定性	退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空气或水
		830	1525	0.5	水
		300	570	1	水
		100	212	48	空气

性质				
状况	近似抗拉强度		近似工作温度	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	可达 +500	可达 +930
硬拉	700 – 900	102 – 131	可达 +500	可达 +930

上述抗拉强度为典型值。如果您需要不同的值, 请问具体情况。