



RW 41 Ultra High Strength Hot Cutting Wire

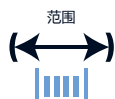
关键特性

这种线材在高温条件下的强度极高，是我们所提供的表现最出色的热切割线。它具有出色的连续工作记录，振荡切架上的表现优异。

为了获得最佳切割效果，可调节温度和切割速度。材料类型及其密度将会影响切割速度。

重要信息 我们将根据您要求的机械特性制造产品

您作为我们的客户可获得的关键优势



范围
0.025mm 至 21mm
(0.001" 至 0.827")



订购数量为 3m 至 3t
(10 ft 至 6000 Lb)



交付：3 周内



按客户规格制造线材



提供 E.M.S 服务



技术支持

RW 41 类型

- 圆线
- 条形或切割长度
- 扁线
- 异型线材
- 缆索/绞股

包装

- 线圈
- 线轴
- 条形或切割长度



RW 41 Ultra High Strength Hot Cutting Wire



关键特性	典型应用
在高温条件下的强度极高，是我们所提供的表现最出色的热切割线。	切割聚苯乙烯泡沫 (EPS)、热层压材料及其他材料的生产线。具有优秀的连续工作记录，振荡切架上的表现优异。

密度	8.25 g/cm ³	0.298 lb/in ³
20°C 时的电阻率	131 microhm · cm	788 ohm · Circ · mil/ft
最大工作温度	300 °C	572 °F
熔点	1345 °C	2450 °F
膨胀系数	13.6 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.41 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)