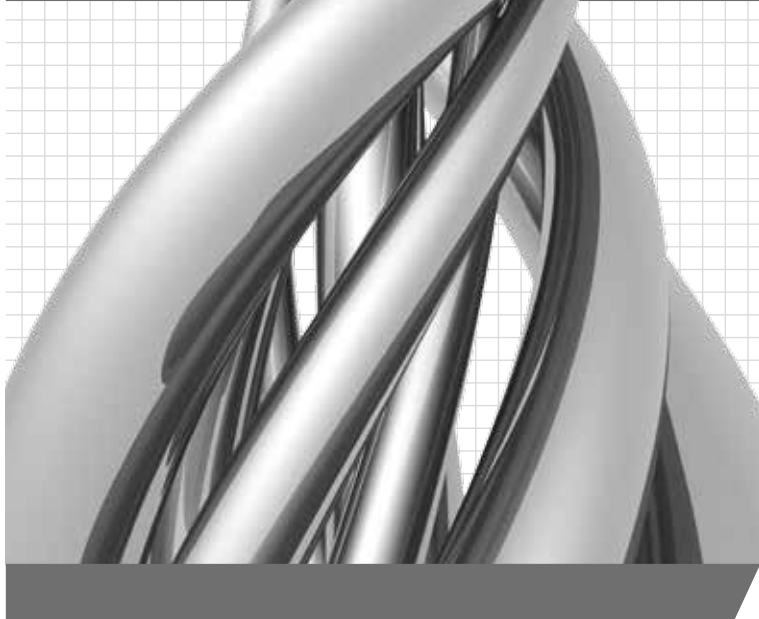
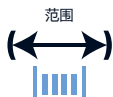




RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires



您作为我们的客户可获得的关键优势



范围
0.025mm 至 21mm
(0.001" 至 0.827")



订购数量为 3m 至 3t
(10 ft 至 6000 Lb)



交付 : 3 周内



按客户规格制造线材



提供 E.M.S 服务



技术支持

RW 118 / RW 122 / RW 70 类型

- 圆线
- 条形或切割长度
- 扁线
- 异型线材
- 缆索/绞股

包装

- 线圈
- 线轴
- 条形或切割长度



技术数据表 Rev.1

RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires



alloy wire[®]
international

RW 118 性质		
密度	8.18 g/cm ³	0.296 lb/in ³
20°C 时的电阻率	118 microhm · cm	710 ohm · Circ · mil/ft
最大工作温度	300 °C	572 °F
熔点	1370 °C	2500 °F
膨胀系数	12.7 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 性质		
Density	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ³
20°C 时的电阻率	122 microhm · cm	734 ohm · Circ · mil/ft
最大工作温度	300 °C	572 °F
熔点	1430 °C	2600 °F
膨胀系数	12.6 μm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 性质		
密度	8.00 g/cm ³	0.289 lb/in ³
20°C 时的电阻率	70 microhm · cm	421 ohm · Circ · mil/ft
最大工作温度	300 °C	572 °F
熔点	1375 °C	2500 °F
膨胀系数	17.6 μm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)